

**MIASTO DĘBLIN**

08-530 Dęblin, ul. Rynek 12

tel. 81 88 30 001

fax. 81 88 01 911

RMI.271.11.2020

Dęblin, dnia 21.09.2020 r.

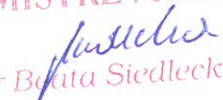
## INFORMACJA Z OTWARCIA OFERT

**Dotyczy:** Postępowania o udzielenie zamówienia publicznego nr RMI.271.11.2020 w trybie przetargu nieograniczonego na budowę systemu pomiaru i informowania mieszkańców o poziomie zanieczyszczeń powietrza (systemu monitoringu jakości powietrza) w ramach realizacji projektu pod nazwą „Poprawa jakości powietrza poprzez modernizację i budowę energooszczędnego oświetlenia ulicznego w Mieście Dęblin

Działając na podstawie art. 86 ust. 5 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku – Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz.U. z 2019 r., poz. 1843 ze zm.) Zamawiający informuje, że w przedmiotowym postępowaniu przetargowym wpłynęła niżej wymieniona oferta. Jednocześnie Zamawiający informuje, że na realizację zamówienia zamierza przeznaczyć kwotę 85 485,00 zł brutto.

Nr	Nazwa (firma) i adres	Cena brutto	Termin wykonania zamówienia	Okres gwarancji	Warunki płatności
1.	Centrum Reklamy GRAFFICO Jarosław Włodarczyk ul. Batorego 106 87-100 Toruń	357 315,00 zł	15.12.2020 r.	60 miesięcy	Zgodnie z warunkami określonymi we wzorze umowy.

BURMISTRZ MIASTA

  
mgr Beata Siedlecka